



«VAMI automatica»

Computer Control Systems. Process Control.

191040 Saint-Petersburg, Ligovsky Av., 84/2. Russia. Telephone: +7(812)-5721196, +7(812)-5721197.

Fax: +7(812)-5721198. E-mail: va@vami-autom.ru <http://www.vami-autom.ru>

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

промышленных разработок и внедрений ГП «ВАМИ автоматика и после ре-организации в 1998 г. ООО «ВАМИ автоматика»

Награды ООО «ВАМИ автоматика»:

Всероссийский бизнес-рейтинг (Северо-Западный регион РФ).

Группа ААА (высший уровень надёжности).

- ***Лидер отрасли 2014.*** Национальный сертификат подтверждения статуса.
- Орден «Русской Земли», орден «Бизнес Слава», Орден «Звезда экономики России», орден «За успешное управление», медали «Профессионал года», дипломы «Бизнесмен года», «Профессионал отрасли».

Международная рейтинговая ассоциация, член IRA.

Рейтинг «Лига лучших предприятий в России» (The League of the Best Russian Enterprises) в 58 странах мира.

Группа ААА (высший уровень надёжности).

- Золотая статус-награда ***«Предприятие года – 2014»*** (The Enterprise of the Year 2014 in Russia).
- Сертификат The Enterprise of the Year 2014 in Russia.
- Сертификат «Руководитель года 2014 в России» (Top Manager of the Year in Russia 2014).

Разработанный и внедренный объект	Место, год
Наливные терминалы	
<p>1. <i>Разработка и внедрение АСУ ТП комплекса перегрузки нитрила акриловой кислоты (НАК) ООО VARS.</i></p> <p><i>Состав комплекса:</i> *резервуарные парки 5x2000, 5x1000 м³; *две продуктовые насосные; *сливная ж/д эстакада; *система азотного дыхания; система газоочистки с тремя абсорберами; *причал с двумя стендерами; ***система коммерческого учета продукта.</p>	<p>Вентспилс, 1995 – 1999 гг.</p>
<p>2. <i>Разработка и внедрение АСУ ТП комплекса перегрузки дизельного топлива АО «Вентбункерс».</i></p> <p><i>Состав комплекса:</i> *резервуарные парки 9x5000, 3x10000, 8x20000; *сливная ж/д эстакада; *три продуктовые насосные; *четыре продуктовых</p>	<p>Вентспилс, 1996 – 1998 гг</p>

стендера.	
3. <u>Разработка и внедрение</u> системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения (АСУ ПТ) комплекса перегрузки дизельного топлива АО «Вентбункерс».	Вентспилс, 1996 – 1998 гг
4. <u>Разработка и внедрение</u> АСУ ТП комплекса перегрузки мазута АО «Вентбункерс». <u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки 5х5000, 3х10000; *сливная эстакада; *две продуктовые насосные; *два продуктовых стендера и шланговая бункеровка; модульная котельная термального масла и установка глицерольной воды для подогрева мазута; *система материального учета.	Вентспилс, 1996- 1997 гг.
5. <u>Разработка и внедрение</u> системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения (АСУ ПТ) комплекса перегрузки мазута АО «Вентбункерс». <u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки 5х5000, 3х10000; *сливная эстакада; *две продуктовые насосные; *два продуктовых стендера и шланговая бункеровка; модульная котельная термального масла и установка глицерольной воды для подогрева мазута; *система материального учета.	Вентспилс, 1996- 1997 гг.
6. <u>Разработка и внедрение</u> АСУ ТП комплекса перегрузки дизельного топлива АО «Нафтас Паркс». <u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки 5х5000 м ³ + 5х10000 м ³ ; *продуктовая насосная с четырьмя центробежными насосами производительностью от 1200 м ³ /ч; *блокировочный трубопровод L=6 км для погрузки танкеров; *система материального учета.	Вентспилс, 1996-1998 гг.
7. <u>Разработка и внедрение</u> системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения (АСУ ПТ) АСУ ТП комплекса перегрузки дизельного топлива АО «Нафтас Паркс».	Вентспилс, 1996- 1998 гг.
8. <u>Разработка и внедрение</u> АСУ ТП площадки № 3 (перегрузка нефти) АО «Вентспилс Нафта». <u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки 18х20000; 5х20000; 4х50000 («стакан в стакане»); *четыре продуктовых насосных; *система материального учета нефти. Кольцевой ВОЛС со скоростным Profibus.	Вентспилс, 1995 – 2002 гг
9. <u>Разработка и внедрение</u> АСУ ТП площадки № 2 (перегрузка дизельного топлива) АО «Вентспилс Нафта». <u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки 24х5000, 2х20000 («стакан в стакане»); *продуктовая насосная; *система материального учета. Линейный ВОЛС на скоростном Modbus Plus.	Вентспилс, 1997 – 1999 гг
10. <u>Разработка и внедрение</u> АСУ ТП площадки № 1 (перегрузка дизельного топлива, авиакеросинов и автобензинов) АО «Вентспилс Нафта». <u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки 21х5000, 15х5000, 6х20000, 3 ж/д эстакады; эстакада автоналива бензинов; *3 продуктовые насосные; *система материального учета. Линейный ВОЛС на скоростном Modbus	Вентспилс, 1999 – 2002 гг

Plus.	
<p>11. <u>Разработка и внедрение</u> Интегрированной системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения (АСУ ТП) АО «Вентспилс Нафта».</p> <p><u>Состав комплекса:</u> *резервуарные парки всех трёх площадок АО «Вентспилс Нафта», пенная насосная с двумя электронасосами и двумя дизельными насосами, насосная водяного орошения с тремя водяными насосными, центральным диспетчерским и оперативным пунктами управления. Линейный ВОЛС на скоростном Modbus Plus.</p>	<p>Вентспилс, 1996 – 2002 гг</p>
<p>12. <u>Разработка, поставка и внедрение</u> Системы оперативно-диспетчерского управления АО «Вентспилс Нафта».</p> <p><u>Состав системы:</u> *резервуарные парки и продуктовые насосные площадки №№ 1, 2, 3 с локальными АСУ ТП (см. выше); *подсистема аварийного останова продуктовых насосов по командам с пирсов и из системы пожарной сигнализации; *подсистема контроля причальной зоны на пирсах №№ 1,2 3 по два причала на каждом со стендерным оборудованием и запорной арматурой; * подсистема контроля и управления узлом учета в береговой зоне; *подсистема оперативного контроля нефтепродуктов на блокировочных трубопроводах на базе ультразвуковых расходомеров; *система материального учета нефтепродуктов в резервуарных парках и отгрузке на пирсах; *узел учета на магистральных трубопроводах «Дружба» с локальной АСУ ТП; *система коммерческого и договорного учета «KRAVA»; SAP R3; *кольцевая ВОЛС на скоростной ATM-сети и Ethernet.</p>	<p>Вентспилс1997 – 2003 гг.</p>
<p>13. <u>Проектирование, разработка, поставка и внедрение</u> АСУ ТП цеха переработки побочных продуктов Сегежского ЦБК.</p> <p>Подготовлены к внедрению дополнение станциями административными станциями (4 шт) и режим управления.</p>	<p>Сегежа 2000 г.</p>
<p>14. <u>Создание (полный цикл разработки, проектирования и внедрения)</u> АСУ ТП Балтийского Балкерного Терминала в морском порту Санкт-Петербург (Универсальный перегрузочный комплекс минеральных удобрений).</p> <p><u>Состав комплекса первой и второй очередей строительства:</u> два причала с двумя судопогрузочными машинами, два склада по 120 тыс. тонн и 90 тыс. тонн; четыре кратцер-крана, четыре ленточно-петлевыми перегружателями, две станции разгрузки вагонов, поточно-транспортная конвейерная система в объеме 42 конвейеров, 48 аспирационных установок, ж/д сигнализация. Производительность приёма и отгрузки 1500 т/час каждой из двух конвейерных линий приёма и отгрузки продуктов.</p>	<p>Санкт-Петербург 2000 – 2004 гг.</p>
<p>15. <u>Разработка</u> Автоматизированная система материального учета мазута ОАО «АПАТИТ» на базе микроволновых (радарных) уровнемеров.</p>	<p>Кировск 2001 г.</p>
<p>16. <u>Рабочая документация, разработка, поставка и внедрение</u> Автоматической системы антипомпажной защиты водородных компрессоров для химического комплекса ОАО «Невинномысский азот»</p>	<p>Невинномысск 2002 г.</p>
<p>Сопутствующие разработки, освоение и промышленное внедрение для АСУ ТП</p>	

<p>17. <u>Внедрение</u> промышленных видеосистем производства фирм BARCO (Бельгия) и Sinelec (Франция).</p> <p><i>Объем промышленного внедрения:</i> 12 модулей 50' – АСУ ТП площадок №№ 2 и 3; 26 модулей 50' – АСУ ТП площадки № 1; 8 модулей 50' – центральная диспетчерская; 8 модулей 50' – ЦПУ системы пожаротушения (все в Вентспилсе); 4 модуля 50' – АСУ ТП Балтийского Балкерного Терминала (Санкт-Петербург). Крупномасштабный опыт разработки инжиниринга, математического и прикладного программного обеспечения, применения SCADA, работы на сетях ATM, Ethernet, Profibus и Modbus Plus.</p>	<p>Вентспилс 1998 – 2001 гг, Санкт-Петербург 2002 г.</p>
<p>18. <u>Применение интеллектуальных электроприводов запорной арматуры.</u></p> <p>ROTORK - все виды связи: по контрольному кабелю, по последовательному интерфейсу Modbus RTU, с системой Pakscan на базе Master Station и токовой петли.</p> <p>LIMITORQUE – связь по последовательному дублированному интерфейсу Modbus RTU.</p> <p>AUMA – связь по контрольному кабелю. Освоение новых модификаций интеллектуальных приводов нового поколения.</p> <p>Объем промышленного внедрения – более 550 шт. в различных технологических схемах и системах автоматического пожаротушения. Методики оптимального выбора типов приводов и систем связи с контроллерной техникой.</p>	<p>Вентспилс 1998 – 2003 гг,</p>
<p>19. <u>Разработка системы материального и коммерческого учета жидких продуктов перевалки.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Единая Система Коммерческого Учета Нефти (ЕСКУН). Методики метрологической оценки и аттестации. • Анализ точности различных методов измерений и их комбинаций. <p>Сравнительный анализ российских ГОСТ на коммерческий учет нефтепродуктов и международного стандарта API.</p>	
<p style="text-align: center;">Инновационные разработки.</p> <p>20. Новый термохимический промышленный метод получения алюминия из нефелиновых руд (.совместно с Санкт-Петербургским горным институтом (Техническим университетом)</p> <p>21. Метод повышения эффективности одно- и двухстадийного измельчения руд (.совместно с Санкт-Петербургским горным институтом (Техническим университетом).</p> <p>22. Автоматизированное проектирование технологических схем флотационного обогащения руд на базе программной системы ACSF, предназначенного также для работы в АСУ ТП в режиме On Line/</p> <p>23. Автоматизированное проектирование и текущий анализ параметров технологических схем очистных сооружений для нефтеналивных терминалов методом компрессионной флотации и тонкой очисткой в насыпных фильтрах. Базовое средство – программная система Uniclean, предназначенная также для работы в АСУ ТП в режиме On Line.</p> <p>24. Модель деятельности технологического комплекса морского терминала «Приморск» АК ТРАНСНЕФТЕПРОДУКТ. Включает принципы проектирования оптимальных схем</p>	

<p>мультипродуктовых и монопродуктовых перегрузочных комплексов более 40 бизнес-процессов, включая диспетчерское управление и материальный и коммерческий учёт.</p>
<p>25. Новый термохимический промышленный метод получения алюминия из нефелиновых руд (.совместно с Санкт-Петербургским горным институтом (Техническим университетом)</p>
<p>26. Метод повышения эффективности одно- и двухстадийного измельчения руд (.совместно с Санкт-Петербургским горным институтом (Техническим университетом).</p>
<p>27. Автоматизированное проектирование технологических схем флотационного обогащения руд на базе программной системы ACSF, предназначенного также для работы в АСУ ТП в режиме On Line/</p>
<p style="text-align: center;">Проекты 2004 – 2008 годов:</p> <p>28. <u>Проектирование АСУ ТП судопропускных сооружений С-1 и С-2 комплекса защитных сооружений Санкт-Петербурга от наводнений (дамба).</u> Подготовка документации к международному тендеру. Финансируется Европейским Банком реконструкции и развития. Технический проект АСУ ТП судопропускных сооружений С1 и С2.</p> <p>Сооружение С-1 с двумя плавучими затопляемыми батопортами длиной 100 м каждая (створками затвора судопропускного канала 200м). Задачи автоматического управления перемещением, погружением и всплытием, автоматика инфраструктуры комплекса.</p> <p>Сооружение С-2 – линейный затвор с вертикальным подъёмом длиной 110 м. Задачи автоматического управления подъёмом и погружением. Автоматика инфраструктуры комплекса.</p> <p>29. <u>Рабочая документация АСУ ТП судопропускного сооружения С-2 комплекса защитных сооружений Санкт-Петербурга от наводнений (КЗС).</u></p> <p>30. <u>Рабочая документация АСУ инфраструктуры судопропускного сооружения С-2 комплекса защитных сооружений Санкт-Петербурга от наводнений (КЗС).</u></p> <p>31. <u>Проекты АСУ ТП третьей очереди строительства Балтийского Балкерного Терминала</u> и расширение системы с включением нового причала 106 (Санкт-Петербург).</p> <p>32. <u>Проект автоматизированного комплекса инженерных систем блок-бокса КПТМ магистральных нефтепроводов для АК «Транснефть», в том числе система пожарной безопасности.</u></p> <p>33. <u>Проект системы диспетчерского контроля и управления электроснабжением авиапредприятия «Пулково» (Санкт-Петербург).</u></p> <p>34. <u>Расширение (разработка и внедрение) АСУ ТП площадки № 3 и автоматизированной диспетчерской АО «Вентспилс Нафта Терминалс»</u> (новая продуктовая насосная и эстакада слива-налива на 58 вагоноцистерн).</p> <p>35. <u>Разработка, поставка и внедрение системы пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения ООО «ВАРС» (Вентспилс, Лукойл).</u></p> <p>36. <u>Проекты ООО «Трансбункер-Кировец» (Санкт-Петербурга).</u> Май 2005 г. Первая очередь строительства: резервуарный парк 6х2000, продуктовая насосная, эстакада слива, причальная зона, циркуляционный разогрев мазута, трасса трубопроводов на причал 850 м. Части РД: технология, электроснабжение, автоматизация. Бункеровка дизтоплива и мазутов.</p> <p>37. <u>Разработка поставка и внедрение иерархической АС угольного терминала в морском порту Усть-Луга (Заказчик ОАО «Ростерминалуголь»).</u></p>

38. Экспертиза проектов фирмы Man Takraf (Германия). Разработка ТЭО-проекта АСУ Ванинского угольного терминала. Рабочий проект АСУ.

Состав технологического комплекса первой очередей строительства: два причала с двумя судопогрузочными машинами, три склада угля; два стакер-реклаймера, станция разгрузки вагонов с вагоноопрокидывателем и трансбордером, поточно-транспортная конвейерная система в объеме 14 конвейеров. Производительность приёма и отгрузки 2500 т/час каждой из двух конвейерных линий приёма и отгрузки продуктов.

Верхний и диспетчерский уровень технологического управления. Информационное, математическое и программное обеспечение, комплексная наладка и ввод в действие. SCADA WinCC (Siemens).

Иерархическая АСУ инфраструктуры угольного терминала в Усть-Луге (Заказчик ОАО «Ростерминалуголь»). Полный цикл разработки, проектирования, изготовления и поставки оборудования, инжиниринг (ИО, МО, ПО), монтаж, комплексная наладка и ввод в действие. Составная часть АСУИ – диспетчеризация электроснабжения.

39. Технический и рабочий проекты. АСУ ТП причала А4 Новороссийского морского порта..
40. Концепция автоматизации измельчения и флотации СКРУ-2 и СКРУ-3 ОАО «Сильвинит».
41. ТЭО-проект (2007 г.) и рабочая документация (2007-2008 гг.) АСУ ТП комплекса очистных сооружений г. Электросталь (Московская область).
42. ТЭО-проекты (2006 г.) и рабочая документация (2008 г.) АСУ ТП, АСДКУЭиО и АСУ «Инфраструктура» Туапсинского Балкерного терминала.
43. ТЭО-проект (2006 г.) и рабочая документация (2007-2008 гг.) АСУ универсального перегрузочного комплекса технической серы в морском торговом порту Усть-Луга, в том числе АСУ ТП, АСДКУЭ и О, АСУ «Инфраструктура».
44. Генеральное проектирование и рабочая документация (2007-2008 гг.) универсального перегрузочного комплекса технической серы Европейского серного терминала в морском торговом порту Усть-Луга.
45. ТЭО-проекты (2006 г.) и рабочая документация (2007-2009 гг.) Интегрированная АСУ комплекса перегрузки нефти и нефтепродуктов ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга, в том числе АСУ ТП, АСДКУЭиО, АСУ ПВТ - система автоматического пожаротушения и противопожарного водоснабжения.
46. Концепция создания малотоннажного комплекса глубокой переработки нефти для обоснования инвестиций (2006).
47. Разработка критериев и показателей надёжности АСУ ТП судопропускных сооружений С-1 и С-2 комплекса защитных сооружений Санкт-Петербурга от наводнений (дамба) (НИР). 2007 г.
48. Рабочая документация АСУ ТП, АСДКУЭиО и АСУ «Инфраструктура» судопропускного сооружения С-1 комплекса защитных сооружений Санкт-Петербурга от наводнений (дамба). 2007 г.
49. Проект, рабочая документация, разработка, поставка и внедрение АСУ ТП второй очереди капитального строительства ООО «Трансбункер-Кировец» (Санкт-Петербург). Рабочий проект - июнь 2007 г. Плановый ввод в действие март 2008 г.
50. Рабочая документация на автоматизированную систему управления технологией и логистикой (АСТЛ) Ванинского угольного терминала. 2007 г.
51. Проект (2008 г.) АСУ ТП, АСДКУЭиО, АСУ Производством (АСУ П) контейнерного

терминала на территории ЗАО «Четвёртая стивидорная компания» в МТП Санкт-Петербург.

52. ТЭО-проект (2008 г.) АСУ ТП, АСУ ПТ. АСДКУЭиО, АСУ «И» станции разгрузки вагонов и транспортно конвейерной системы в Мурманском морском торговом порту».

Проекты 2008 – 2015 годов:

53. Разработка, поставка и внедрение АСУ универсального перегрузочного комплекса технической серы в морском торговом порту Усть-Луга (2008 – 2009 гг) в составе: АСУ ТП (совместно с фирмой ТиссенКрупп Фёрдертехник (Германия), АСДКУЭиО, АСУ «Инфраструктура».
54. Рабочая документация АСУ ТП пускового комплекса перегрузки нефти и нефтепродуктов ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга.
55. Рабочая документация АСУ ТП, АСДКУЭиО, АСУ «Инфраструктура» Туапсинского балкерного терминала в МТП Туапсе.
56. Рабочая документация АСУ ПВТ (пенного пожаротушения и противопожарного водоснабжения) пускового комплекса перегрузки нефти и нефтепродуктов ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга.
57. Разработка, поставка и внедрение АСУ ТП, АСДКУЭиО и АСУ «Инфраструктура» Туапсинского балкерного терминала в МТП Туапсе.
58. Разработка, поставка и внедрение АСУ ТП пускового комплекса перегрузки нефти и нефтепродуктов ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга.
59. Разработка, поставка и внедрение интегрированной системы пожарной безопасности (АУПС и СОУЭ) пускового комплекса перегрузки нефти и нефтепродуктов ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга.
60. Разработка Технического Задания на создание логистической АСУ ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга. АСУ ТП первого пускового мазутного комплекса.
61. Рабочая документация АСУДКУЭиО ООО «Петролеспорт» в морском торговом порту Санкт-Петербург.
62. Разработка, поставка и внедрение Интегрированной АСУ пожарной безопасности комплекса перегрузки мазута и нефтепродуктов ОАО «Роснефтьбункер» в морском торговом порту Усть-Луга, в том числе: АУПС – автоматическая установка пожарной сигнализации, СОУЭ – система оповещения о пожаре и управлением эвакуацией при пожаре, АСУ ПВТ - Автоматизированная система пенно-водотушения (пенного пожаротушения и противопожарного водоснабжения).
63. Разработка Технологического регламента пускового мазутного комплекса ОАО «Роснефтьбункер» в МТП Усть-Луга.
64. Разработка, поставка и внедрение системы управления узлом подготовки котельного топлива ОАО «Роснефтьбункер» в МТП Усть-Луга.
65. Разработка, проектирование, поставка и внедрение Автоматизированной системы управления третьего пускового комплекса АОА «Ростерминалуголь» в МТП Усть-Луга. Расширение АСУ «Инфраструктура».
66. Проектирование автоматизированной системы диспетчерского контроля и управления электроснабжением и внутриплощадочным освещением Угольного терминала Мурманского торгового порта.
67. Проектирование автоматизированных систем управления морского порта в губе Те-

риберская в составе:

68. Автоматизированная Система Управления пожаротушением (АСУ пожаротушения).
69. Автоматизированная Система Управления Энергоснабжением (АСУ Э).
70. Автоматизированная Система Коммерческого Учета Энергетических Ресурсов (АСКУЭР).
71. Подсистема контроля ЭХЗ.
72. Подсистема Экологического Мониторинга (ПЭМ).
73. Подсистема Технической Диагностики. Автоматизированная Система Управления Логистикой (АСУЛ).
74. Автоматизированная Система Управления Техническим Обслуживанием и Ремонтами (АСУ ТОиР).
75. Автоматизированная Система Планирования Ресурсов Предприятия(ERP).
76. Автоматизированной Системе Управления Складом (WMS).
77. Проектирование автоматизированной системы управления резервным питанием электроприемников технологической и аварийной брони ОАО «Роснефтьбункер» в МТП Усть-Луга»..
78. Проектирование объектов объектов подготовительного периода морского порта в районе пос. Сабетта на полуострове Ямал.Разработка проектной документации на Автоматизированные системы:
79. *Автоматизированная система диспетчеризации инженерных систем (АСУ ИС).*
80. *Автоматизированная система коммерческого учета энергоресурсов (АСКУЭР).*
81. *Автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУ ТП) приема ГСМ.*
82. Разработка и внедрение «Системы автоматизированной информационно-измерительной коммерческого учета электрической энергии и мощности (АИИС КУЭ) ОАО «Петролеспорт» на присоединениях электроустановок к ПС 110кВ №17».
83. Разработка и внедрение Автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУ ТП) и Автоматизированной системы управления пенным пожаротушением и противопожарным водоснабжением (АСУ ПВТ) для Объектов технологического назначения 2-ого и 3-его этапов строительства Комплекса наливных грузов в МТП Усть-Луга ОАО «Роснефтьбункер».
84. Технологическая наладка объектов Комплекса наливных грузов в МТП Усть-Луга:
 - *технологической части и противопожарного комплекса причала № 1;*
 - *противопожарного комплекса первого этапа строительства;*
 - *узла подготовки котельного топлива. топлива (УПКТ) для 1 ПК КНГ ОАО «Роснефтьбункер»;*
 - *технологического комплекса перегрузки тёмных нефтепродуктов 2 и 3 этапов строительства;*
 - *технологического комплекса перегрузки светлых нефтепродуктов 3 этапов строительства;*
 - *технологического комплекса перегрузки тёмных нефтепродуктов 4 этапа строительства;*

- технологического комплекса перегрузки светлых нефтепродуктов 4 этапов строительства;
 - противопожарных комплексов 2, 3 и 4 этапов строительства;
- 85. Разработка технологических регламентов объектов Комплекса наливных грузов в МТП Усть-Луга:**
- Регламент «Производства операций пенного пожаротушения и противопожарного водоснабжения пускового мазутного комплекса».
 - Временный технологический регламент производства операций перегрузки мазута пускового мазутного комплекса.
 - Технологический регламент производства операций перегрузки мазута объединённого мазутного комплекса. 1 и 2 этапы строительства.
 - Технологический регламент производства операций перегрузки мазута объединённого мазутного комплекса. 3 этап строительства.
 - Технологический регламент производства операций перегрузки светлых нефтепродуктов. 3 этап строительства.
 - Технологический регламент производства операций перегрузки светлых нефтепродуктов. 4 этап строительства.
 - Технологический регламент производства операций перегрузки тёмных нефтепродуктов. 4 этап строительства.
- 86. Разработка и внедрение Автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУ ТП) и Автоматизированной системы управления пенным пожаротушением и противопожарным водоснабжением (АСУ ПВТ) для Объектов технологического назначения 4 этапа строительства Комплекса наливных грузов в МТП Усть-Луга ОАО «Роснефтьбункер».**
- 87. Разработка и внедрение Автоматизированной системы диспетчерского контроля и управления (АСДКУЭ) 2-ого и 3-его этапов строительства Комплекса наливных грузов в МТП Усть-Луга ОАО «Роснефтьбункер».**
- 88. Разработка и внедрение Автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) блокировочного трубопровода между базовым и расходным складом СЦПА ООО «ТЗК «СЕВЕРО-ЗАПАД».**
- 89. Модернизация АСУ ТП термомасляной котельной ОАО «Усть-Луга Ойл» 11 термомасляных котлов общей мощностью 120 МВт. Создание АСУ управления тепловыми потоками удалённых потребителей.**

02.02.2015 г.

Генеральный директор ООО «ВАМИ автоматика» _____ А.Г. Цай